



**1 Первая О-образная Тип-D
Спиральная(Твердые Пластики)**

Финишная обработка материала - Верх:
Финишная обработка материала - Низ:

Тип вершины
Угол наклона спирали:

Отличная
Плохая
Серповидная
22°



**1 Первая О-образная Тип-D
Спиральная(Мягкие Пластики)**

Финишная обработка материала - Верх:
Финишная обработка материала - Низ:

Тип вершины
Угол наклона спирали:

Отличная
Плохая
Серповидная
22°

Dx Lрез. x Dxв. x L	№ Изделия	Цена
2 x 8 x 2 x 50	901-1101	\$14.05
2 x 8 x 6 x 64	901-1102	\$17.50
2.5 x 8 x 2.5 x 50	901-1103	\$14.05
2.5 x 8 x 6 x 64	901-1104	\$17.50
3 x 8 x 3 x 50	901-1105	\$14.05
3 x 8 x 6 x 64	901-1106	\$17.50
3 x 12 x 3 x 64	901-1107	\$14.05
3 x 12 x 6 x 64	901-1108	\$17.50
4 x 8 x 4 x 64	901-1109	\$14.05
4 x 12 x 4 x 64	901-1110	\$14.80
4 x 20 x 4 x 64	901-1111	\$15.55
4 x 20 x 6 x 64	901-1112	\$17.50
4 x 30 x 4 x 64	901-1113	\$17.50
5 x 16 x 5 x 64	901-1114	\$14.05
5 x 16 x 6 x 64	901-1115	\$17.50
5 x 30 x 5 x 64	901-1116	\$21.55
6 x 8 x 6 x 64	901-1117	\$19.30
6 x 12 x 6 x 64	901-1118	\$19.60
6 x 20 x 6 x 64	901-1119	\$20.00
6 x 30 x 6 x 76	901-1120	\$20.80
6 x 38 x 6 x 76	901-1121	\$22.30
8 x 25 x 8 x 64	901-1122	\$25.40
8 x 38 x 8 x 76	901-1123	\$26.00
10 x 30 x 10 x 76	901-1124	\$28.10

Dx Lрез. x Dxв. x L	№ Изделия	Цена
2 x 8 x 2 x 50	901-1001	\$14.05
2 x 8 x 6 x 64	901-1002	\$17.50
2.5 x 8 x 2.5 x 50	901-1003	\$14.05
2.5 x 8 x 6 x 64	901-1004	\$17.50
3 x 8 x 3 x 50	901-1005	\$14.05
3 x 8 x 6 x 64	901-1006	\$17.50
3 x 12 x 3 x 64	901-1007	\$14.05
3 x 12 x 6 x 64	901-1008	\$17.50
4 x 8 x 4 x 64	901-1009	\$14.05
4 x 12 x 4 x 64	901-1010	\$14.80
4 x 20 x 4 x 64	901-1011	\$15.55
4 x 20 x 6 x 64	901-1012	\$17.50
4 x 30 x 4 x 64	901-1013	\$17.50
5 x 16 x 5 x 64	901-1014	\$14.05
5 x 16 x 6 x 64	901-1015	\$17.50
5 x 30 x 5 x 64	901-1016	\$21.55
6 x 8 x 6 x 64	901-1017	\$19.30
6 x 12 x 6 x 64	901-1018	\$19.60
6 x 20 x 6 x 64	901-1019	\$20.00
6 x 30 x 6 x 76	901-1020	\$20.80
6 x 38 x 6 x 76	901-1021	\$22.30
8 x 25 x 8 x 64	901-1022	\$25.40
8 x 38 x 8 x 76	901-1023	\$26.00
10 x 30 x 10 x 76	901-1024	\$28.10

Тип D- расшифровывается как DownCut, фреза с выбросом стружки вниз

Тип U- расшифровывается как UpCut, фреза с выбросом стружки вверх

Тип C- расшифровывается как Compression (Компрессионная), фреза с выбросом стружки в сторону



Допуск режущей кромки +.000 -.003
Допуск хвостовика +.000 -.0002



**1 Перьевая О-образная Type-U
Спиральная(Твердые Пластики)**

Финишная обработка материала - Верх: Плохая
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Тип вершины Серповидная
Угол наклона спирали: 21°

Dx Lрез. x Dxв. x L	№ Изделия	Цена
2 x 8 x 2 x 50	901-1201	\$14.05
2 x 8 x 6 x 64	901-1202	\$17.45
2.5 x 8 x 2.5 x 50	901-1203	\$14.05
2.5 x 8 x 6 x 64	901-1204	\$17.45
3 x 8 x 3 x 50	901-1205	\$14.05
3 x 8 x 6 x 64	901-1206	\$17.45
3 x 12 x 3 x 64	901-1207	\$14.05
3 x 12 x 6 x 64	901-1208	\$17.45
4 x 8 x 4 x 64	901-1209	\$14.05
4 x 12 x 4 x 64	901-1210	\$14.80
4 x 20 x 4 x 64	901-1211	\$15.55
4 x 20 x 6 x 64	901-1212	\$17.50
4 x 30 x 4 x 64	901-1213	\$17.50
5 x 16 x 5 x 64	901-1214	\$14.05
5 x 16 x 6 x 64	901-1215	\$17.50
5 x 30 x 5 x 64	901-1216	\$21.55
6 x 8 x 6 x 64	901-1217	\$19.30
6 x 12 x 6 x 64	901-1218	\$19.60
6 x 20 x 6 x 64	901-1219	\$20.00
6 x 30 x 6 x 76	901-1220	\$20.80
6 x 38 x 6 x 76	901-1221	\$22.30
8 x 25 x 8 x 64	901-1222	\$25.40
8 x 38 x 8 x 76	901-1223	\$27.00
10 x 30 x 10 x 76	901-1224	\$28.80

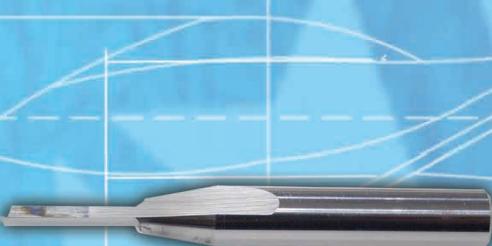


**1 Перьевая О-образная Type-U
Спиральная(Мягкие Пластики)**

Финишная обработка материала - Верх: Плохая
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Тип вершины Серповидная
Угол наклона спирали: 21°

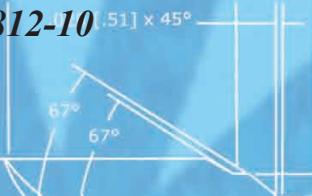
Dx Lрез. x Dxв. x L	№ Изделия	Цена
2 x 8 x 2 x 50	901-1301	\$14.05
2 x 8 x 6 x 64	901-1302	\$17.50
2.5 x 8 x 2.5 x 50	901-1303	\$14.05
2.5 x 8 x 6 x 64	901-1304	\$17.50
3 x 8 x 3 x 50	901-1305	\$14.05
3 x 8 x 6 x 64	901-1306	\$17.50
3 x 12 x 3 x 64	901-1307	\$14.05
3 x 12 x 6 x 64	901-1308	\$17.50
4 x 8 x 4 x 64	901-1309	\$14.05
4 x 12 x 4 x 64	901-1310	\$14.80
4 x 20 x 4 x 64	901-1311	\$15.55
4 x 20 x 6 x 64	901-1312	\$17.50
4 x 30 x 4 x 64	901-1313	\$17.50
5 x 16 x 5 x 64	901-1314	\$14.05
5 x 16 x 6 x 64	901-1315	\$17.50
5 x 30 x 5 x 64	901-1316	\$21.55
6 x 8 x 6 x 64	901-1317	\$19.30
6 x 12 x 6 x 64	901-1318	\$19.60
6 x 20 x 6 x 64	901-1319	\$20.00
6 x 30 x 6 x 76	901-1320	\$20.80
6 x 38 x 6 x 76	901-1321	\$22.30
8 x 25 x 8 x 64	901-1322	\$25.40
8 x 38 x 8 x 76	901-1323	\$27.00
10 x 30 x 10 x 76	901-1324	\$28.10





1 Перьевая V-образная Продольная - серия 812-10

Финишная обработка материала - Верх: Хорошая
Финишная обработка материала - Низ: Хорошая
Тип вершины Серповидная



1 Перьевая О-образная Продольная - серия 811-15

Финишная обработка материала - Верх: Хорошая
Финишная обработка материала - Низ: Хорошая
Тип вершины Серповидная

1 Перьевая О-образная Продольная - серия 811-10

(Мягкие или Твердые Пластики)

Финишная обработка материала - Верх: Хорошая
Финишная обработка материала - Низ: Хорошая
Тип вершины Серповидная



1 Перьевая Tip-U Спиральная - серия 812-21

Финишная обработка материала - Верх: Плохая
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Тип вершины Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°



1 Перьевая Tip-U Спиральная - серия 801-20

(Твердые Пластики и Алюминий)

Финишная обработка материала - Верх: Плохая
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Тип вершины Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°



1 Перьевая О-образная Tip-U Спиральная Серия 801-16 (Твердые Пластики)

Финишная обработка материала - Верх: Плохая
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Тип вершины Серповидная
Угол наклона спирали: 21°



1 Перьевая О-образная Tip-U Спиральная Серия 801-17 (Мягкие Пластики)

Финишная обработка материала - Верх: Плохая
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Тип вершины Серповидная
Угол наклона спирали: 21°

*Tip D- расшифровывается как DownCut, фреза с выбросом стружки вниз
Tip U- расшифровывается как UpCut, фреза с выбросом стружки вверх
Tip C- расшифровывается как Compression (Компрессионная), фреза с выбросом стружки в сторону*

	Допуск режущей кромки +.000 -.003
	Допуск хвостовика +.000 -.0002



**1 Перьевая О-образная Тип-D Спиральная
Серия 801-14 (Твердые Пластики)**

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Плохая
Тип вершины Серповидная
Угол наклона спирали: 22°



**1 Перьевая О-образная Тип-D Спиральная
Серия 801-15 (Мягкие Пластики)**

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Плохая
Тип вершины Серповидная
Угол наклона спирали: 21°



**1 Перьевая Тип-D Спиральная
Серия 801-19**

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Плохая
Тип вершины Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°



**1 Перьевая Тип-D Спиральная - серия 801-18
(Твердые Пластики и Алюминий)**

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Плохая
Тип вершины Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°



**1 Перьевая Тип-C Спиральная
Серия 803-12**

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Тип вершины Серповидная
Угол наклона спирали: 30°



**1 Перьевая Пазовая Тип-C Спиральная
Серия 801-17**

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Тип вершины Серповидная
Угол наклона спирали: 30°



67° 67° Качество всех наших инструментов
проверяется электронным
современным оборудованием

4.9961
4.
COOLANT THRU
Tin D- расшифровывается как DownCut, фреза с выбросом стружки вниз
Tin U- расшифровывается как UpCut, фреза с выбросом стружки вверх
Tin C- расшифровывается как Compression (Компрессионная), фреза с выбросом стружки в сторону



Допуск режущей кромки +.000 -.003
Допуск хвостовика +.000 -.0002

Tip D- расшифровывается как DownCut, фреза с выбросом стружки вниз
 Tip U- расшифровывается как UpCut, фреза с выбросом стружки вверх
 Tip C- расшифровывается как Compression (Компрессионная), фреза с выбросом стружки в сторону



2 Перьевая Продольная - серия 811-11 (Натуральное Дерево и Твердые Пластики)

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
 Финишная обработка материала - Низ: Отличная
 Тип вершины Врезание



2 Перьевая Продольная - серия 811-12 (Твердые Пластики)

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
 Финишная обработка материала - Низ: Отличная
 Тип вершины Концевая фреза



2 Перьевая Tip-U Спиральная - серия 801-28

Финишная обработка материала - Верх: Плохая
 Финишная обработка материала - Низ: Отличная
 Тип вершины Врезание
 Угол наклона спирали: 30°



2 Перьевая Tip-D Спиральная - серия 801-22

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
 Финишная обработка материала - Низ: Плохая
 Тип вершины Врезание
 Угол наклона спирали: 30°



2 Перьевая О-образная Продольная Серия 811-14 (Мягкие Пластики)

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
 Финишная обработка материала - Низ: Отличная
 Тип вершины Концевая фреза



2 Перьевая Tip-U Спиральная (Сильного воздействия) - серия 801-29

Финишная обработка материала - Верх: Плохая
 Финишная обработка материала - Низ: Отличная
 Тип вершины Врезание
 Угол наклона спирали: 30°

 Допуск режущей кромки +.000 -.003
 Допуск хвостовика +.000 -.0002

2 Перьевая Tip-U Спиральная - серия 802-24 (Твердые Пластики и Алюминий)

Финишная обработка материала - Верх: Плохая
 Финишная обработка материала - Низ: Отличная
 Тип вершины Концевая фреза
 Угол наклона спирали: 30°



2 Перьевая Tip-D Спиральная - серия 801-24 (Твердые Пластики и Алюминий)

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
 Финишная обработка материала - Низ: Плохая
 Тип вершины Концевая фреза
 Угол наклона спирали: 30°



2 Перьевая О-образная Продольная - Серия 811-12 (Твердые Пластики)

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
 Финишная обработка материала - Низ: Отличная
 Тип вершины Концевая фреза



2 Перьевая Tip-U Спиральная Стружколом Финишер - серия 802-12

Финишная обработка материала - Верх: Плохая
 Финишная обработка материала - Низ: Отличная
 Тип вершины Концевая фреза
 Угол наклона спирали: 30°

Tun D- расшифровывается как DownCut, фреза с выбросом стружки вниз
Tun U- расшифровывается как UpCut, фреза с выбросом стружки вверх
Tun C- расшифровывается как Compression (Компрессионная), фреза с выбросом стружки в сторону



**2 Перьевая O-образная Tun-U
Медленная Спиральная - серия 802-12
(Мягкие и Твердые Пластики)**

Финишная обработка материала - Верх: Плохая
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Тип вершины Концевая фреза
Угол наклона спирали: 11°



**2 Перьевая Tun-D Медленная Спиральная -
серия 801-23 (Твердые Пластики и Алюминий)**

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Плохая
Тип вершины Концевая фреза
Угол наклона спирали: 11°



**2 Перьевая Tun-D Спиральная (Сильного
воздействия)- серия 801-25**

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Плохая
Тип вершины Врезание
Угол наклона спирали: 30°



2 Перьевая Tun-C - серия 803-14

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Вершина: Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°



**2 Перьевая Стружколом Финишер Tun-C -
серия 803-10**

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Вершина: Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°

**2 Перьевая Tun-U Спиральная
Стружколом Финишер
(Сильного воздействия) - серия 802-19**

Финишная обработка материала - Верх: Плохая
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Тип вершины Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°



**2 Перьевая Tun-D Спиральная
Стружколом Финишер - серия 802-10**

Финишная обработка материала - Верх: Хорошая
Финишная обработка материала - Низ: Плохая
Тип вершины Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°



**2 Перьевая Tun-D Спиральная
Стружколом Финишер (Сильного
воздействия)- серия 802-18**

Финишная обработка материала - Верх: Хорошая
Финишная обработка материала - Низ: Плохая
Тип вершины Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°



**2 Перьевая Tun-C (Высокоизнашиваемые) -
серия 803-13**

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Вершина: Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°

.020 [.51] x 4

67°



2 Перьевая Пазовая Tun-C - серия 803-20

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Вершина: Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°



Допуск режущей кромки +.000 -.003
Допуск хвостовика +.000 -.0002



3 Перьевая Тип-U Медленная Спиральная Финишер - серия 802-25

Финишная обработка материала - Верх: Плохая
 Финишная обработка материала - Низ: Отличная
 Вершина: Концевая фреза
 Угол наклона спирали: 10°



3 Перьевая Тип-D Медленная Спиральная Финишер - серия 802-23

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
 Финишная обработка материала - Низ: Плохая
 Вершина: Концевая фреза
 Угол наклона спирали: 10°



3 Перьевая Тип-U Спиральная (Твердые Пластики) - серия 801-12

Финишная обработка материала - Верх: Плохая
 Финишная обработка материала - Низ: Отличная
 Вершина: Концевая фреза
 Угол наклона спирали: 30°



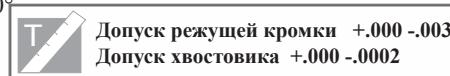
3 Перьевая Тип-U Медленная Спиральная Продольная Саморезка - серия 802-16

Финишная обработка материала - Верх: Плохая
 Финишная обработка материала - Низ: Отличная
 Вершина: Концевая фреза
 Угол наклона спирали: 10°



3 Перьевая Тип-D Спиральная - серия 801-10

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
 Финишная обработка материала - Низ: Плохая
 Вершина: Концевая фреза
 Угол наклона спирали: 30°



3 Перьевая Тип-U Спиральная Стружколом Финишер - серия 802-21

Финишная обработка материала - Верх: Плохая
 Финишная обработка материала - Низ: Отличная
 Вершина: Концевая фреза
 Угол наклона спирали: 30°



3 Перьевая Тип-D Спиральная Стружколом Финишер - серия 802-20

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
 Финишная обработка материала - Низ: Плохая
 Вершина: Концевая фреза
 Угол наклона спирали: 30°



3 Перьевая Тип-U Спиральная Высокоспиральная Продольная Саморезка - серия 802-17

Финишная обработка материала - Верх: Плохая
 Финишная обработка материала - Низ: Отличная
 Вершина: Концевая фреза
 Угол наклона спирали: 30°



3 Перьевая Тип-U Спиральная Дробильная (Сильного воздействия) - серия 802-27

Финишная обработка материала - Верх: Хорошая
 Финишная обработка материала - Низ: Плохая
 Вершина: Концевая фреза
 Угол наклона спирали: 30°



3 Перьевая Тип-D Спиральная Высокоспиральная Саморезка - серия 802-15

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
 Финишная обработка материала - Низ: Плохая
 Вершина: Концевая фреза
 Угол наклона спирали: 30°



3 Перьевая Tip-D Медленная Спиральная Саморезка - серия 802-14

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Плохая
Вершина: Концевая фреза
Угол наклона спирали: 10°



3 Перьевая Tip-D Спиральная Дробильная (Сильного воздействия) - серия 802-22

Финишная обработка материала - Верх: Хорошая
Финишная обработка материала - Низ: Плохая
Вершина: Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°



3 Перьевая Tip-C - серия 803-15

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Угол наклона спирали: 30°



3 Перьевая Пазовая Tip-C - серия 803-21

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Угол наклона спирали: 30°



3 Перьевая Tip-C (Высокоизнашиваемые) - серия 803-16

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Угол наклона спирали: 30°

На заводе имеется более 40 видов оборудования с автоматизированной системой управления (ЧПУ), включая Ролломатик 620XS (фото слева) и Вальтер Хелектроник Пауэр НМС500 (фото внизу), благодаря которым обеспечивается своевременная поставка инструментов Вам и Вашим клиентам.



4.9961
4.
Tin D- расшифровывается как DownCut, фреза с выбросом стружки вниз
Tin U- расшифровывается как UpCut, фреза с выбросом стружки вверх
Tin C- расшифровывается как Compression (Компрессионная), фреза с выбросом стружки в сторону



Допуск режущей кромки +.000 -.003
Допуск хвостовика +.000 -.0002



4 Перьевая Tip-U Спиральная (Твердые Пластики) - серия 801-13

Финишная обработка материала - Верх:

Финишная обработка материала - Низ:

Вершина: Плохая
Отличная
Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°



4 Перьевая Tip-U Комбинированная Спиральная (Высокоскоростная) - серия 804-10

Финишная обработка материала - Верх:

Финишная обработка материала - Низ:

Вершина: Плохая
Отличная
Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°



4 Перьевая Tip-D Спиральная (Твердые Пластики) - серия 801-11

Финишная обработка материала - Верх:

Финишная обработка материала - Низ:

Вершина: Отличная
Плохая
Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°



4 Перьевая Tip-D Комбинированная Спиральная (Быстродействующая) - серия 804-11

Финишная обработка материала - Верх:
Финишная обработка материала - Низ:
Вершина: Отличная
Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°



Допуск режущей кромки +.000 -.003
Допуск хвостовика +.000 -.0002

Tip D-расшифровывается как DownCut, фреза с выбросом стружки вниз

Tip U-расшифровывается как UpCut, фреза с выбросом стружки вверх

Tip C-расшифровывается как Compression (Компрессионная), фреза с выбросом стружки в сторону





4 Перьевая Tip-C - серия 803-17

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Вершина: Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°



4 Перьевая Комбинированная Tip-C - серия 803-8

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Вершина: Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°



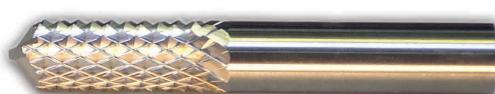
4 Перьевая Пазовая Tip-C - серия 803-22

Финишная обработка материала - Верх: Отличная
Финишная обработка материала - Низ: Отличная
Вершина: Концевая фреза
Угол наклона спирали: 30°



Бурав для обрезки(зачистки) заподлицо (Пластиковые Ламинаты) - серия 805-10

Финишная обработка материала - Верх: Отличная



Бор фрезы с алмазной заточкой по стекловолокну Финишер (Твердые Пластики)- серия 802-26

Финишная обработка материала - Верх: Хорошая
Финишная обработка материала - Низ: Хорошая
Вершина: Сверло



Триммер с 7° Фаской для ламинаата (Пластиковые Ламинаты) - серия 805-10

Финишная обработка материала - Верх: Отличная



2 Перьевая с алмазной заточкой по стекловолокну Финишер (Твердые Пластики) - серия 802-26

Финишная обработка материала - Верх: Хорошая
Финишная обработка материала - Низ: Хорошая
Вершина: Сверло

4.9961
4.
COOLANT THRU
Tun D- расшифровывается как DownCut, фреза с выбросом стружки вниз
Tun U- расшифровывается как UpCut, фреза с выбросом стружки вверх
Tun C- расшифровывается как Compression (Компрессионная), фреза с выбросом стружки в сторону



Допуск режущей кромки +.000 -.003
Допуск хвостовика +.000 -.0002